青岛海洋科学与技术试点国家实验室
大宗实验材料、低值易耗品验收报告

采购项目名称：五轴加工中心常用刀柄刀具

购 置 单 位：海洋科学与技术国家实验室
海洋高端仪器设备研发平台

管 理 人：刘文锋

联 系 电 话：18678956127

青岛海洋科学与技术试点国家实验室

资产管理部

2021 年 8 月 18 日

项目名称	五轴加工中心常用刀柄刀具		
供 货 商	山东汇逸工业设备有限公司	合同编号	qnlmzfcgwt-2019-0093-1
采购部门	海洋高端仪器设备研发平台	管理人	刘文锋
存放地点	组团一 B2 楼 B0111 房间	合同总价	￥600000.00
经费来源	课题专项经费	验收日期	2021.8.18

货物清单（详见后附清单）					
序号	名称	规格型号	单价	数量	总价
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					

验收项目		
	数量是否与合同一致	是
	外包装是否完好无损	是
	型号是否与合同相符	是
	是否为新出厂产品	是
	其他需注明的问题（可附页）	无

验收意见：验收合格

供货方负责人（签字）：
（盖 章）
2021 年 8 月 18 日

用方负责人（签字）：
2021 年 8 月 18 日

	姓　名	部门	职称/职务	签字
验收小组成员	刘俊锋	高端仪器平台	工程师	刘俊锋
	徐进国	高端仪器平台	高级技师	徐进国
	崔西亮	高端仪器平台	工程师	崔西亮
	朱志强	资产部		朱志强
	王忠禹	资产部		王忠禹
供货方现场验收人员签字				
资产管理部意见： 负责人（签字）： 2021年8月26日				

注：1、40万元（含）以上的，需资产管理部填写意见。

2、此表一式三份，使用部门、资产管理部和供应方各存一份。

附件：货物清单

序号	货物名称	品牌、规格型号	单价/元	数量	小计/元
1	液压刀柄	雄克，夹持 D12	3,986.08	2	7,972.16
2	液压刀柄变径套	雄克，D12-3	1,250.57	1	1,250.57
3	液压刀柄变径套	雄克，D12-4	1,102.65	1	1,102.65
4	液压刀柄变径套	雄克，D12-5	1,102.65	1	1,102.65
5	液压刀柄变径套	雄克，D12-6	1,015.25	1	1,015.25
6	液压刀柄变径套	雄克，D12-8	1,015.25	2	2,030.50
7	液压刀柄变径套	雄克，D12-10	1,015.25	2	2,030.50
8	液压刀柄	雄克，夹持 D20	3,986.08	4	15,944.32
9	液压刀柄变径套	雄克，D20-10	1,015.25	2	2,030.50
10	液压刀柄变径套	雄克，D20-12	1,015.25	1	1,015.25
11	液压刀柄变径套	雄克，D20-14	1,015.25	1	1,015.25
12	液压刀柄变径套	雄克，D20-16	1,015.25	1	1,015.25
13	液压刀柄	雄克，夹持D32	4,216.60	2	8,433.20
14	液压刀柄变径套	雄克，D32-16	823.63	1	823.63
15	液压刀柄变径套	雄克，D32-20	823.63	1	823.63
16	液压刀柄变径套	雄克，D32-25	823.63	1	823.63
17	方肩铣刀	百斯图，D18,柄D16	248.60	3	745.80
18	方肩铣刀	百斯图，D25,柄D25	429.40	3	1,288.20
19	方肩铣刀配刀片	百斯图，不锈钢用	29.38	30	881.40
20	方肩铣刀配刀片	百斯图，铝合金用	42.94	30	1,288.20
21	刀柄	山高，ER25,160长	2,478.09	3	7,434.27
22	刀柄	山高，ER25,100长	2,478.09	6	14,868.54
23	非密封桶夹	山高，ER25-3，AAA级	206.51	1	206.51
24	非密封桶夹	山高，ER25-4，AAA级	206.51	1	206.51
25	非密封桶夹	山高，ER25-5，AAA级	206.51	1	206.51
26	非密封桶夹	山高，ER25-6，AA级	206.51	1	206.51
27	非密封桶夹	山高，ER25-8，AA级	206.51	1	206.51
28	非密封桶夹	山高，ER25-9，AA级	206.51	1	206.51
29	非密封桶夹	山高，ER25-10，AA级	206.51	1	206.51
30	非密封桶夹	山高，ER25-11，AA级	206.51	1	206.51
31	非密封桶夹	山高，ER25-12，AA级	206.51	1	206.51
32	非密封桶夹	山高，ER25-14，AA级	206.51	1	206.51
33	非密封桶夹	山高，ER25-16，AA级	206.51	1	206.51

34	密封螺帽	山高，ER25	547.49	12	6,569.88
35	密封圈	山高，4.5-5	266.06	1	266.06
36	密封圈	山高，5.5-6	266.06	1	266.06
37	密封圈	山高，7.5-8	266.06	1	266.06
38	密封圈	山高，9.5-10	266.06	1	266.06
39	密封圈	山高，11.5-12	266.06	1	266.06
40	密封圈	山高，13.5-14	266.06	1	266.06
41	密封圈	山高，15.5-16	266.06	1	266.06
42	刀柄	山高，ER32,160长	2,497.30	3	7,491.90
43	刀柄	山高，ER32,100长	2,497.30	6	14,983.80
44	非密封桶夹	山高，ER32-3，AAA级	230.52	1	230.52
45	非密封桶夹	山高，ER32-4，AAA 级	230.52	1	230.52
46	非密封桶夹	山高，ER32-5，AAA 级	230.52	1	230.52
47	非密封桶夹	山高，ER32-6，AA 级	230.52	1	230.52
48	非密封桶夹	山高，ER32-8，AA 级	230.52	1	230.52
49	非密封桶夹	山高，ER32-10，AA 级	230.52	1	230.52
50	非密封桶夹	山高，ER32-12，AA 级	230.52	1	230.52
51	非密封桶夹	山高，ER32-14，AA 级	230.52	1	230.52
52	非密封桶夹	山高，ER32-16，AA 级	230.52	1	230.52
53	非密封桶夹	山高，ER32-18，AA 级	230.52	1	230.52
54	非密封桶夹	山高，ER32-20，AA 级	230.52	1	230.52
55	密封螺帽	山高，ER32	643.54	8	5,148.32
56	密封圈	山高，4.5-5	308.32	1	308.32
57	密封圈	山高，5.5-6	308.32	1	308.32
58	密封圈	山高，7.5-8	308.32	1	308.32
59	密封圈	山高，9.5-10	308.32	1	308.32
60	密封圈	山高，10.5-11	308.32	1	308.32
61	密封圈	山高，11.5-12	308.32	1	308.32
62	密封圈	山高，13.5-14	308.32	1	308.32
63	密封圈	山高，15.5-16	308.32	1	308.32
64	密封圈	山高，17.5-18	308.32	1	308.32
65	密封圈	山高，19.5-20	308.32	1	308.32
66	刀柄	山高，ER40,120长	2,285.99	2	4,571.98
67	非密封桶夹	山高，ER40-16，AA 级	242.05	1	242.05
68	非密封桶夹	山高，ER40-18，AA 级	242.05	1	242.05

69	非密封桶夹	山高，ER40-20，AA 级	242.05	1	242.05
70	非密封桶夹	山高，ER40-22，AA 级	242.05	1	242.05
71	非密封桶夹	山高，ER40-25，AA 级	242.05	1	242.05
72	非密封桶夹	山高，ER40-26，AA 级	242.05	1	242.05
73	密封螺帽	山高，ER40	854.85	2	1,709.70
74	密封圈	山高，15.5-16	439.91	1	439.91
75	密封圈	山高，17.5-18	439.91	1	439.91
76	密封圈	山高，19.5-20	439.91	1	439.91
77	密封圈	山高，21.5-22	439.91	1	439.91
78	密封圈	山高，24.5-25	439.91	1	439.91
79	密封圈	山高，25.5-26	439.91	1	439.91
80	精密桶夹扳手	山高，ER40	998.92	1	998.92
81	强力刀柄	山高，ER32	4,322.25	2	8,644.50
82	强力桶夹	山高，ER32-10	523.47	1	523.47
83	强力桶夹	山高，ER32-12	523.47	1	523.47
84	强力桶夹	山高，ER32-14	523.47	1	523.47
85	强力桶夹	山高，ER32-16	523.47	2	1,046.94
86	强力桶夹	山高，ER32-18	523.47	1	523.47
87	强力桶夹	山高，ER32-20	523.47	2	1,046.94
88	强力桶夹	山高，ER32-25	523.47	2	1,046.94
89	强力刀柄扳手	山高，ER32	461.04	1	461.04
90	芯轴铣刀柄	山高，芯轴22，50长	2,439.67	2	4,879.34
91	芯轴铣刀柄	山高，芯轴22，160长	2,948.74	2	5,897.48
92	芯轴铣刀柄	山高，芯轴27，50长	2,439.67	2	4,879.34
93	芯轴铣刀柄	山高，芯轴27，160长	2,948.74	2	5,897.48
94	芯轴铣刀柄	山高，芯轴32，50长	2,487.70	2	4,975.40
95	芯轴铣刀柄	山高，芯轴32，160长	3,054.39	2	6,108.78
96	芯轴铣刀柄	山高，芯轴40，60长	2,756.64	2	5,513.28
97	芯轴铣刀柄	山高，芯轴40，160长	3,169.65	2	6,339.30
98	侧固式刀柄	山高，16	1,978.63	2	3,957.26
99	侧固式刀柄	山高，20	2,036.26	2	4,072.52
100	侧固式刀柄	山高，25	2,074.68	2	4,149.36
101	侧固式刀柄	山高，32	2,132.31	2	4,264.62
102	冷却液管	山高	231.48	29	6712.92
103	冷却液管扳手	山高	414.94	2	829.88

104		密封塞	山高	217.07	29	6,295.03
105		卸刀器	山高	9,701.05	1	9,701.05
106		钻夹头刀柄	山高，夹持D2.5-D16	3,535.85	2	7,071.70
107		HSK100 转刀方 25*25	百斯图，定制	4,746.00	3	14,238.00
108		HSK100 转内孔 D32	百斯图，定制	4,746.00	2	9,492.00
109		HSK100 转 PSC63	百斯图，定制	4,746.00	3	14,238.00
110		转换套	百斯图，D32-16	971.80	3	2,915.40
111		铣刀盘	百斯图，D50-4齿	904.00	2	1,808.00
112		铣刀盘	百斯图，D63-5齿	1,130.00	2	2,260.00
113		铣刀盘	百斯图，D80-7齿	1,582.00	2	3,164.00
114		铣刀盘	百斯图，D125-9齿	2,260.00	2	4,520.00
115		铣刀盘配刀片	山高，不锈钢用，4刃	100.85	120	12,102.00
116		铣刀盘配刀片	山高，钛合金用，4刃	100.85	150	15,127.50
117		铣刀盘配刀片	山高，铝合金用，4刃	107.58	50	5,379.00
118		飞刀柄	百斯图，Φ10，长100	197.75	4	791.00
119		飞刀柄	百斯图，Φ16，长100	248.60	4	994.40
120		飞刀柄	百斯图，Φ16，长160	372.90	4	1,491.60
121		飞刀柄	百斯图，Φ25，长160	429.40	4	1,717.60
122		飞刀配刀片	金鹭，铝合金用	27.29	50	1,364.50
123		飞刀配刀片	金鹭，钛合金用	35.76	200	7,152.00
124		飞刀配刀片	金鹭，不锈钢用	27.29	180	4,912.20
125		机夹球刀杆	百斯图，Φ10，长100	656.33	2	1,312.66
126		球刀杆配刀片	金鹭，Φ10	108.23	30	3,246.90
127		机夹球刀杆	百斯图，Φ16，长100	711.36	2	1,422.72
128		球刀杆配刀片	金鹭，Φ16	135.60	30	4,068.00
129		内孔槽铣刀杆	百斯图，柄Φ16	542.4	1	542.40
130		外孔槽铣刀杆	百斯图，柄Φ16	745.8	1	745.80
131		内孔槽铣刀杆	百斯图，柄 Φ25	542.4	1	542.40
132		外孔槽铣刀杆	百斯图，柄 Φ25	745.8	1	745.80
133		槽刀杆配刀片	金鹭	96.05	30	2,881.50
134	精镗刀	刀柄	SWISS TOOLS，D10-100	6,024.41	1	6,024.41
135		单刃精镗头		13,118.87	1	13,118.87
136		镗杆（9.75-20.1）		2,313.74	1	2,313.74
137		镗杆（19.75-30.1）		2,663.61	1	2,663.61
138		镗桥（29.75-48.1）		1,585.91	1	1,585.91

139		镗桥（47.75-88.1）		1,860.44	1	1,860.44
140		精镗刀夹(29.75-48.1)		2,825.78	1	2,825.78
141		精镗刀夹(47.75-88.1)		3,101.59	1	3,101.59
142		镗刀夹（87.75-		2,491.23	1	2,491.23
143		冷却塞		1,123.67	1	1,123.67
144		堵头系统		2,875.58	1	2,875.58
145	精镗刀配刀片		SWISS TOOLS，铝合金用06	66.40	10	664.00
146	精镗刀配刀片		SWISS TOOLS，铝合金用09	68.95	10	689.50
147	精镗刀配刀片		SWISS TOOLS，钛合金用06	61.29	10	612.90
148	精镗刀配刀片		SWISS TOOLS，钛合金用09	65.12	10	651.20
149	精镗刀配刀片		SWISS TOOLS，不锈钢用06	47.25	10	472.50
150	精镗刀配刀片		SWISS TOOLS，不锈钢用09	61.29	10	612.90
151	通孔丝锥		NAREX，UNF1/4-28	214.17	2	428.34
152	盲孔丝锥		NAREX，UNF1/4-28	167.26	2	334.52
153	通孔丝锥		NAREX，UNF5/16-24	228.38	2	456.76
154	盲孔丝锥		NAREX，UNF5/16-24	175.04	2	350.08
155	通孔丝锥		NAREX，UNF3/8-24	241.51	2	483.02
156	盲孔丝锥		NAREX，UNF3/8-24	187.64	2	375.28
157	通孔丝锥		NAREX，UNF7/16-20	313.08	2	626.16
158	盲孔丝锥		NAREX，UNF7/16-20	243.93	2	487.86
159	通孔丝锥		NAREX，UNF1/2-20	306.65	2	613.30
160	盲孔丝锥		NAREX，UNF1/2-20	244.73	2	489.46
161	通孔丝锥		NAREX，UNF5/8-18	415.21	2	830.42
162	盲孔丝锥		NAREX，UNF5/8-18	326.76	2	653.52
163	通孔丝锥		NAREX，UNF3/4-16	547.36	2	1,094.72
164	盲孔丝锥		NAREX，UNF3/4-16	428.35	2	856.70
165	通孔丝锥		NAREX，UNF7/8-14	667.72	2	1,335.44
166	盲孔丝锥		NAREX，UNF7/8-14	780.43	2	1,560.86
167	底孔钻		金鹭，UNF1/4-28，D5.5	218.17	2	436.34
168	底孔钻		金鹭，UNF5/16-24，D6.9	424.8	2	849.60
169	底孔钻		金鹭，UNF3/8-24，D8.5	707.75	2	1,415.50
170	底孔钻		金鹭，UNF7/16-20，D9.9	643.42	2	1,286.84
171	底孔钻		金鹭，UNF1/2-20，D11.5	907.56	2	1,815.12
172	底孔钻体		金鹭，UNF5/8-18，D14.5	1,325.89	2	2,651.78
173	底孔钻尖		金鹭，UNF5/8-18，D14.5	241.93	2	483.86

174	底孔钻体	金鹭，UNF3/4-16，D17.5	1,325.89	2	2,651.78
175	底孔钻尖	金鹭，UNF3/4-16，D17.5	241.93	2	483.86
176	底孔钻体	金鹭，UNF7/8-14，D20.5	1,591.01	2	3,182.02
177	底孔钻尖	金鹭，UNF7/8-14，D20.5	292.70	2	585.40
178	通孔丝锥	NAREX，UNC1/4-20	181.47	2	362.94
179	盲孔丝锥	NAREX，UNC1/4-20	147.16	2	294.32
180	通孔丝锥	NAREX，UNC5/16-18	206.33	2	412.66
181	盲孔丝锥	NAREX，UNC5/16-18	154.93	2	309.86
182	通孔丝锥	NAREX，UNC3/8-16	233.53	2	467.06
183	盲孔丝锥	NAREX，UNC3/8-16	176.91	2	353.82
184	通孔丝锥	NAREX，UNC7/16-14	280.38	2	560.76
185	盲孔丝锥	NAREX，UNC7/16-14	238.30	2	476.60
186	通孔丝锥	NAREX，UNC1/2-13	302.63	2	605.26
187	盲孔丝锥	NAREX，UNC1/2-13	239.64	2	479.28
188	通孔丝锥	NAREX，UNC5/8-11	383.58	2	767.16
189	盲孔丝锥	NAREX，UNC5/8-11	321.66	2	643.32
190	通孔丝锥	NAREX，UNC3/4-10	518.68	2	1,037.36
191	盲孔丝锥	NAREX，UNC3/4-10	402.35	2	804.70
192	通孔丝锥	NAREX，UNC7/8-9	632.07	2	1,264.14
193	盲孔丝锥	NAREX，UNC7/8-9	492.68	2	985.36
194	底孔钻	金鹭，UNC1/4-20，D5.1	218.17	2	436.34
195	底孔钻	金鹭，UNC5/16-18，D6.6	424.80	2	849.60
196	底孔钻	金鹭，UNC3/8-16，D8	424.80	2	849.60
197	底孔钻	金鹭，UNC7/16-14，D9.4	643.42	2	1,286.84
198	底孔钻	金鹭，UNC1/2-13，D10.8	907.56	2	1,815.12
199	底孔钻	金鹭，UNC5/8-11，D13.6	1,195.34	2	2,390.68
200	底孔钻体	金鹭，UNC3/4-10，D16.5	1,325.89	2	2651.78
201	底孔钻尖	金鹭，UNC3/4-10，D16.5	241.93	2	483.86
202	底孔钻体	金鹭，UNC7/8-9，D19.5	1,591.01	2	3,182.02
203	底孔钻尖	金鹭，UNC7/8-9，D19.5	292.70	2	585.40
204	通孔丝锥	NAREX，NPT1/8-27	385.80	2	771.60
205	通孔丝锥	NAREX，NPT1/4-18	428.36	2	856.72
206	通孔丝锥	NAREX，NPT3/8-18	523.55	2	1,047.10
207	通孔丝锥	NAREX，NPT1/2-14	773.43	2	1,546.86
208	通孔丝锥	NAREX，NPT3/4-14	987.61	2	1,975.22

209	通孔丝锥	NAREX，NPT1-11.5	1,618.25	2	3,236.50
210	底孔钻	金鹭，NPT1/8-27，D8.6	643.42	2	1,286.84
211	底孔钻	金鹭，NPT1/4-18，D11.1	907.56	2	1,815.12
212	底孔钻体	金鹭，NPT3/8-18，D14.5	1,325.89	1	1,325.89
213	底孔钻尖	金鹭，NPT3/8-18，D14.5	241.93	2	483.86
214	底孔钻体	金鹭，NPT1/2-14，D17.9	1,591.01	1	1,591.01
215	底孔钻尖	金鹭，NPT1/2-14，D17.9	292.7	2	585.40
216	底孔钻体	金鹭，NPT3/4-14，D23.2	1,591.01	1	1,591.01
217	底孔钻尖	金鹭，NPT3/4-14，D23.2	292.7	2	585.40
218	底孔钻体	金鹭，NPT1-11.5，D29.2	2,073.49	1	2,073.49
219	底孔钻尖	金鹭，NPT1-11.5，D29.2	376.35	2	752.70
220	立铣刀	金鹭，D2，铝合金用	50.48	10	504.80
221	立铣刀	金鹭，D3，铝合金用	50.48	10	504.80
222	立铣刀	金鹭，D4，铝合金用	50.48	10	504.80
223	立铣刀	金鹭，D6，铝合金用	73.79	10	737.90
224	立铣刀	金鹭，D8，铝合金用	139.64	10	1,396.40
225	立铣刀	金鹭，D10，铝合金用	237.38	10	2,373.80
226	立铣刀	金鹭，D12，铝合金用	314.17	10	3,141.70
227	立铣刀	金鹭，D3，不锈钢用	56.02	20	1,120.40
228	立铣刀	金鹭，D4，不锈钢用	52.21	20	1,044.20
229	立铣刀	金鹭，D6，不锈钢用	73.73	20	1,474.60
230	立铣刀	金鹭，D8，不锈钢用	134.19	20	2,683.80
231	立铣刀	金鹭，D10，不锈钢用	228.01	20	4,560.20
232	立铣刀	金鹭，D12，不锈钢用	257.56	10	2,575.60
233	立铣刀	金鹭，D2，钛合金用	102.69	20	2,053.80
234	立铣刀	金鹭，D3，钛合金用	102.69	20	2,053.80
235	立铣刀	金鹭，D4，钛合金用	102.69	20	2,053.80
236	立铣刀	金鹭，D6，钛合金用	127.72	20	2,554.40
237	立铣刀	金鹭，D8，钛合金用	223.51	20	4,470.20
238	立铣刀	金鹭，D10，钛合金用	383.1	20	7,662.00
239	立铣刀	金鹭，D12，钛合金用	515.39	20	10,307.80
240	加长立铣刀	金鹭，D8-85L，铝合金用	183.14	5	915.70
241	加长立铣刀	金鹭，D10-100L，铝合金用	285.44	5	1,427.20
242	加长立铣刀	金鹭，D8-75L，不锈钢用	201.37	5	1,006.85
243	加长立铣刀	金鹭，D10-90L，不锈钢用	269.11	5	1,345.55

244	加长立铣刀	金鹭，D8-75L，钛合金用	136.5	5	682.50
245	加长立铣刀	金鹭，D10-90L，钛合金用	239.93	5	1,199.65
246	粗加工立铣刀	金鹭，D8，不锈钢用	260.41	5	1,302.05
247	粗加工立铣刀	金鹭，D10，不锈钢用	432.59	5	2,162.95
248	粗加工立铣刀	金鹭，D8，钛合金用	260.41	5	1,302.05
249	粗加工立铣刀	金鹭，D10，钛合金用	432.59	5	2,162.95
250	定心钻	金鹭，D10，120°	372.17	2	744.34
251	定心钻	金鹭，D10，90°	372.17	2	744.34
252	螺纹铣刀刀体	瓦格斯，D20	1,998.22	2	3,996.44
253	螺纹铣刀片	瓦格斯，铝合金用	529.22	10	5,292.20
254	螺纹铣刀片	瓦格斯，钛合金用	529.22	10	5,292.20
255	螺纹铣刀片	瓦格斯，不锈钢用	529.22	10	5,292.20
256	外圆车刀杆	金鹭，刀方25*25	314.22	1	314.22
257	PSC 外圆车刀杆	山高，C6	2,681.49	2	5,362.98
258	外圆刀杆配刀片	金鹭，不锈钢用	28.08	50	1,404.00
259	外圆刀杆配刀片	金鹭，铝合金用	45.23	30	1,356.90
260	外圆刀杆配刀片	金鹭，钛合金用	28.08	50	1,404.00
261	PSC 内孔镗刀座	山高，C6	2,681.49	2	5,362.98
262	内孔镗刀杆	金鹭，D16	224.45	2	448.90
263	内孔刀杆配刀片	金鹭，不锈钢用	21.36	50	1,068.00
264	内孔刀杆配刀片	金鹭，铝合金用	41.13	30	1,233.90
265	内孔刀杆配刀片	金鹭，钛合金用	21.36	50	1,068.00
266	外螺纹刀杆	瓦格斯，刀方20	470.83	2	941.66
267	外螺纹通用刀片	瓦格斯，TP1.5	54.62	20	1,092.40
268	外螺纹通用刀片	瓦格斯，TP2	54.62	20	1,092.40
269	内螺纹刀杆	瓦格斯，D16	546.17	2	1,092.34
270	内螺纹通用刀片	瓦格斯，TP1.5	105.47	20	2,109.40
271	内螺纹通用刀片	瓦格斯，TP2	105.47	20	2,109.40
272	45° 外圆车刀杆	金鹭	314.22	1	314.22
273	45° 外圆车刀配刀片	金鹭，不锈钢用	33.25	30	997.50
274	45° 外圆车刀配刀片	金鹭，钛合金用	33.25	30	997.50
275	外圆尖刀杆	金鹭，主偏角93°	314.22	1	314.22
276	外圆尖刀配刀片	金鹭，不锈钢用	34.63	20	692.60
277	外圆尖刀配刀片	金鹭，铝合金用	32.88	10	328.80
278	外圆尖刀配刀片	金鹭，钛合金用	55.65	20	1,113.00

279	内螺纹车刀	瓦格斯，D8	866.33	2	1,732.66
280	内螺纹车刀	瓦格斯，D10	414.33	2	828.66
281	内螺纹通用刀片	瓦格斯，TP1.0	99.82	10	998.20
282	内螺纹通用刀片	瓦格斯，TP1.5	99.82	10	998.20
283	内螺纹车刀	瓦格斯，D12	433.17	2	866.34
284	内螺纹车刀	瓦格斯，D16	452	2	904.00
285	内螺纹通用刀片	瓦格斯，TP1.0	58.38	10	583.80
286	内螺纹通用刀片	瓦格斯，TP1.5	54.62	10	546.20
合　　计（元）			600027.20		

备注：1、所有未说明的刀柄规格均为 HSK100A。

2、甲方实际支付乙方金额为 600000.00 元。

3、金鹭、百斯图产地为中国，雄克、山特、山高、森拉天时产地为欧洲，瓦格斯产地为以色列，NAREX 产地为捷克，SWISS TOOL 产地为瑞士